

LOCTITE®

Технологии для восстановления и защиты поверхностей промышленного оборудования



Excellence is our Passion

Какие бы задачи по восстановлению или защите поверхности перед вами ни стояли ...

... у вас теперь есть верное решение!

Технологии Henkel для восстановления и защиты поверхностей

Компания Henkel предлагает больше, чем просто новейшие клеи, герметики и продукты для подготовки и обработки поверхностей. Мы предоставляем вам доступ к нашему уникальному опыту, охватывающему весь спектр технологий. Благодаря нашим техническим консультациям и помощи в подготовке специалистов, вы можете получить оптимальные варианты решения своих задач.

Технический консалтинг

Наши продукты разработаны, чтобы помочь вам решить задачи, с которыми вы сталкиваетесь в процессе производства. Благодаря наличию торгово-технических представителей в регионах, мы предлагаем вам профессиональные консультации, чтобы найти наилучшее решение по восстановлению и защите любых поверхностей.

- Технические консультации: стр. 5

**Технический
консалтинг**

**Обработка
металла**

**Очистка и
предварительная
подготовка
поверхностей**

Склеивание

Герметизация

Очистка и предварительная подготовка поверхностей

Надлежащая подготовка поверхности является определяющим фактором, влияющим на конечный результат. Без надлежащей подготовки поверхности и очистки покрытия быстро теряют свою функциональную способность. Для обеспечения оптимального эффекта мы располагаем гаммой высококачественных продуктов для очистки, предварительной обработки, предотвращения образования коррозии.

- Средства для очистки и предварительной подготовки поверхностей Loctite®: стр. 6

I Восстановление и защита

Для выполнения ремонта поврежденных поверхностей, оборудования, полов и стен необходимы специальные материалы, способные обеспечить восстановление изношенных поверхностей. Ассортимент нашей продукции включает в себя составы различной вязкости для ремонта изделий из алюминия, стали и бетона.

- Loctite® Hysol® Технологии для ремонта металлических поверхностей: стр. 8
- Loctite® Nordbak® Технологии для ремонта бетонных поверхностей: стр. 8

I Профессиональное обучение

Профессиональное обучение специалистов предприятий дает возможность получить необходимые практические навыки и знания, что в дальнейшем позволит сократить время простоев и снизить затраты на ремонт и обслуживание оборудования.

- Обучение персонала: стр. 20

Восстановление
и защита

Покрытие
поверхностей

Смазка

Профессиональное
обучение

I Покрытие поверхностей

Защита поверхностей машин и оборудования от внешних воздействий - задача любой отрасли промышленности. Защитные покрытия и компаунды позволяют устранить проблемы, вызванные износом, эрозией, химическим воздействием и коррозией. Наши продукты могут наноситься методом распыления, кистью, а также шпателем.

- Loctite® Nordbak® Защитные покрытия и компаунды: стр. 12

Технологии Henkel для восстановления и защиты поверхностей промышленного оборудования



Задача

Защита поверхностей промышленного оборудования имеет решающее значение при эксплуатации в тяжелых условиях. Рабочие поверхности подвержены износу, эрозии, химическому воздействию, коррозии, ударному воздействию. Отсутствие необходимой защиты негативно сказывается на эффективности эксплуатации оборудования, безопасности труда, приводит к дополнительным затратам при замене изношенных деталей.

Решения Henkel

Мы предлагаем вам техническую поддержку, наши знания в различных областях производства и ремонта и инновационные технологии для решения вышеуказанных задач.

Сотрудничество с нами позволит вам воспользоваться нашим опытом для достижения наилучших результатов в обслуживании и ремонте оборудования:



Повышение надежности

изношенных деталей, восстановление их до исходного состояния



Повышение безопасности

путем предотвращения несчастных случаев на производстве по причине выхода деталей из строя



Экономия времени

путем снижения времени простоев и увеличения срока службы деталей



Снижение затрат

путем восстановления деталей вместо их замены

Данная брошюра предоставляет обзор нашего ассортимента продуктов для ремонта и защиты поверхностей. Получить консультации по интересующим вас вопросам можно обратившись в техническую службу Henkel.



Наши высококвалифицированные технические специалисты обеспечивают высокий уровень технической поддержки в данном направлении. Тесно сотрудничая с инженерными службами и поставщиками промышленного оборудования, специалисты Henkel осуществляют поддержку всего технологического процесса – включая как инженерные, так и экономические аспекты.

Мы предлагаем вам технические консультации в области:

- очистки поверхностей
- подготовки поверхностей
- предварительной обработки поверхностей
- подбора продуктов для ремонта
- подбора продуктов для защиты поверхностей
- технологии применения
- рекомендации по оценке качества
- а также практические приемы применения.

Очистка и предварительная подготовка поверхностей



Надлежащая подготовка поверхности имеет решающее значение для нанесения продуктов для ремонта и защиты поверхностей, что позволяет:

- обеспечить адгезию
- предотвратить возникновение коррозии между поверхностью детали и нанесенным продуктом
- увеличить срок службы

Для достижения оптимального эффекта наиболее важными факторами являются: геометрия профиля поверхности и очистка поверхности.

1. Геометрия профиля поверхности

Улучшение адгезии за счет увеличения площади поверхности и обеспечения сцепления с микропрофилем поверхности.

Неправильная геометрия профиля

Профиль поверхности зависит от типа и размера абразивных частиц, воздействующих на поверхность. Плоский профиль поверхности обеспечивает плохое сцепление с элементами микропрофиля, что приводит к отслаиванию полимера.

Недостаточное количество покрытия

Правильная геометрия профиля, но недостаточное количество покрытия приводит к выступанию отдельных точек поверхности, на которых образуется коррозия и/или загрязнение.

Правильная геометрия профиля и достаточное количество покрытия

Таким образом, важно добиться правильной геометрии профиля и толщины слоя покрытия. При нанесении продуктов Leobbe® минимальная шероховатость профиля поверхности должна составлять 75 мкм. Только при таком сцеплении с микропрофилем поверхности и при достаточном количестве покрытия может быть гарантирована оптимальная адгезия.

■ Нанесенное покрытие ■ Поверхность

Наилучшим способом подготовки профиля поверхности является абразивная обработка. Она позволяет не только удалить слой ржавчины и загрязнений, но также создает нужную шероховатость для идеального сцепления. В следующей таблице приведены характеристики шероховатости поверхности.



Характеристика абразивной подготовки

	Без обработки	Класс обработки 1	Класс обработки 2	Класс обработки 2,5	Класс обработки 3
Степень ржавчины A					
Степень ржавчины B					
Степень ржавчины C					
Степень ржавчины D					

© Blastmaster. Используется с письменного разрешения Blastmaster

Градация ржавчины

A	Сталь со слоем окислы, совсем не поврежденная ржавчиной, либо поврежденная ржавчиной в малой степени
B	Стальная поверхность ржавчиной и окислы, начинающей отслаиваться
C	Стальная поверхность, с отслаивающейся ржавчиной, с небольшим проявлением точечной коррозии
D	Очень ржавая сталь со слоем истонченной окислы и обширной точечной коррозии

Класс абразивной обработки

1	(SP-7/N4)	Полная очистка легкоплавящихся поверхностей загрязнений
2	(SP-6/N3)	Полная абразивная очистка с удалением воздуха загрязнений, до появления основного металла
2,5	(SP-10/N2)	Интенсивная абразивная очистка до однородно серого металла с загрязнениями
3	(SP-5/N1)	Полная абразивная очистка до стойкого металлического цвета без загрязнений

2. Очистка поверхности

Невидимые химические примеси, такие как хлориды и сульфаты, впитывают влагу сквозь нанесенные покрытия, что ведет к преждевременному износу покрытия. Важно проводить химическую очистку поверхности с помощью промышленных очистителей и обезжиривателей. Разогрев очищаемой поверхности может облегчить данный процесс.

Loctite® 7840 – очиститель и обезжириватель

- Применение до абразивной обработки
- Общепромышленное применение
- Биоразлагаемый, не содержит растворителей, нетоксичен и негорюч, растворим водой (внесен в реестр USFA-C1)



Loctite® 7063 – очиститель и обезжириватель

- Нанесение после абразивной обработки
- Совместим с металлами, стеклом, резиной, большинством пластмасс и с окрашенными поверхностями
- Не оставляет осадка, быстро смывается, идеален для удаления смазок и загрязнений перед склеиванием, нанесением покрытий и герметизацией

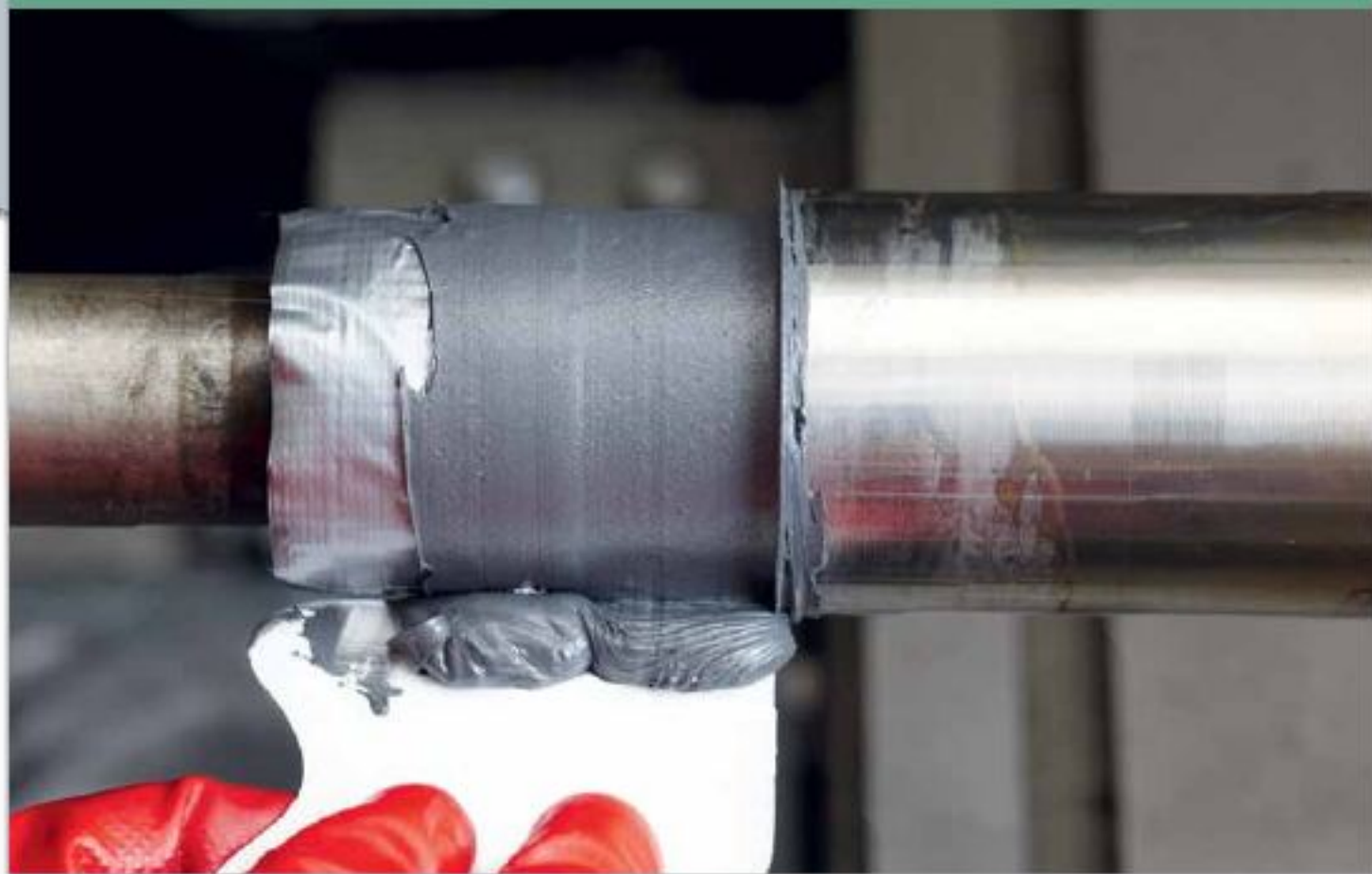


Loctite® 7515 – временная антикоррозионная защита

- Предварительная обработка поверхностей на больших площадях во избежание образования коррозии
- Легко и быстро наносится на стальные поверхности после абразивной обработки
- Сохраняет свои функции до 48 часов



Восстановление и защита



Металлонаполненные составы Loctite® Hysol® предназначены для восстановления изношенных металлических деталей без нагрева и сварки. Типичные области применения: заделка трещин в корпусах, восстановление изношенных шпоночных пазов в валах и втулках, изношенных цилиндрических валов и т.п.

Составы для ремонта бетонных поверхностей Loctite® Nordbak® обеспечивают быстрый, надежный и долговечный ремонт. Совместимы с бетоном, деревом, стеклом, сталью и другими конструкционными материалами. Типичные области применения: ремонт рамп и погрузочно-разгрузочных зон, опорных балок и опор, мостового настила и опорных конструкций, бетонных дамб, стен и т.п.

Почему следует применять составы Loctite® Hysol® для ремонта металлических поверхностей?

Традиционные методы ремонта, например сварка, требуют больших временных и финансовых затрат. Применение металлонаполненных составов Loctite® Hysol® позволяет снизить затраты и получить детали высокой прочности, надёжно защищенные от внешних воздействий.

Основные преимущества:

- Малая усадка
- После полной полимеризации допускают сверление, нарезание резьбы и точение
- Хорошая адгезия к металлам, керамике, дереву, стеклу и ряду пластмасс
- Высокая стойкость к воздействию химически активных сред
- Ассортимент продуктов с различными наполнителями: сталь, алюминий, неметаллы
- Высокая надёжность отремонтированных деталей



Loctite® Hysol® 3472 жидкий сварочкозащитный двухкомпонентный (2K) эпоксидный состав со стальными наполнителями

Почему следует применять составы Loctite® Nordbak® для ремонта бетонных поверхностей?

Традиционные методы ремонта полов или стен с применением бетона требуют больших затрат времени, связанных с его отверждением. Продукты Loctite® Nordbak® для ремонта бетона легко перемешиваются и наносятся, а время их отверждения не превышает 45 минут.

Основные преимущества:

- Легко перемешиваются и наносятся
- Возможность нанесения при температурах ниже 0 °C
- Допускается нанесение на влажные поверхности
- Не подвержены усадке и образованию трещин
- Сокращение времени ремонта, трудозатрат и времени простоев
- Химическая стойкость
- Ударопрочность
- Возможность добавления стандартных красителей для цемента



Loctite® Magna-Grip® 7257 и Loctite® High Performance Quartz 7204. Более быстрые и эффективные в применении, чем бетон

Металлические и бетонные поверхности

Ремонт и восстановление

Ремонт или восстановление поврежденных деталей?

Сталь

Решение

Пластичный

Высокая прочность на сжатие

Высокая вязкость

Низкая вязкость

Loctite® 3463

(Standard Metal Metal Set™)

Loctite® Hysol® 3478 A & B

(Superior Metal)

Loctite® Hysol® 3471 A & B

(Metal Set S1)

Loctite® Hysol® 3472 A & B

(Metal Set S2)

Описание

Объемная/массовая
пропорция компонентов

Время жизни

Время фиксации

Прочность на сдвиг (GBMS)

Прочность на сжатие

Диапазон рабочих температур

Объем упаковки

2-компонентный,
эпоксидный

-

3 мин.

10 мин.

≥ 3,45 Н/мм²

82,7 Н/мм²

от -30 до +120 °C

50 г, 114 г

2-компонентный,
эпоксидный

4:1 / 7.25:1

20 мин.

360 мин.

17 Н/мм²

125 Н/мм²

от -30 до +120 °C

453 г, набор 3,5 кг

2-компонентный,
эпоксидный

1:1

45 мин.

180 мин.

20 Н/мм²

70 Н/мм²

от -20 до +120 °C

набор, 500 г

2-компонентный,
эпоксидный

1:1

45 мин.

180 мин.

25 Н/мм²

70 Н/мм²

от -20 до +120 °C

набор, 500 г



Loctite® 3463

- Быстрое устранение течей в трубопроводах и емкостях
 - Выравнивание сварных швов
 - Устранение небольших трещин в отливках и т.д.
- Технологическая прочность за 10 минут. Пластичный клей со стальным наполнителем. Возможность склеивания влажных поверхностей, возможна полимеризация под водой. Химическая и коррозионная стойкость. Допускает сверление, шлифовку и окрашивание.

Стандарт ANSI/NSF 61



Loctite® Hysol® 3478 A&B

- Восстановление шпоночных пазов и шлицевых соединений
 - Восстановление подшипников скольжения, зажимных и стягивающих приспособлений, зубчатых колес и гнезд подшипников и т.д.
- Состав с металло-силиконовым наполнителем, обладающий высокой прочностью на сжатие. Рекомендуется для восстановления поверхностей деталей, воспринимающих сжимающие нагрузки и удары и работающих в жестких атмосферных условиях.



Loctite® Hysol® 3471 A&B

- Уплотнение трещин в емкостях, отливках и вентилеях
 - Устранение структурных дефектов в стальных отливках
 - Восстановление герметичных уплотнений
 - Устранение последствий кавитации и/или коррозии и т.д.
- Универсальный 2-компонентный эпоксидный состав со стальным наполнителем, устойчивый к провисанию. Используется для восстановления изношенных металлических деталей.



Loctite® Hysol® 3472 A&B

- Формирование пресс-форм, крепежных деталей, моделей
 - Ремонт резьбовых деталей, труб и емкостей и т.д.
- Жидкий, самовыравнивающийся, со стальным наполнителем. Предназначен для заполнения труднодоступных полостей, для крепления элементов и выравнивания поверхностей в пресс-формах.



Из какого материала поверхность вы ремонтируете?

Алюминий

Бетон

Быстрая полимеризация

Многоцелевой

Высокая температурная стойкость

Ремонт бетонных поверхностей

**Loctite® Hysol®
3473 A & B**
(Metal Set S3)

**Loctite® Hysol®
3475 A & B**
(Metal Set A1)

**Loctite® Hysol®
3479 A & B**
(Metal Set HTA)

**Loctite®
Nordbak® 7257**
**Loctite®
Nordbak® 7204**
2-компонентный,
эпоксидный2-компонентный,
эпоксидный2-компонентный,
эпоксидный

Фосфат магния

2-компонентный,
эпоксидный

1:1

1:1

1:1

См. лист технических
данныхСм. лист технических
данных

6 мин.

45 мин.

40 мин.

от 3 до 11 мин.

60 мин.

15 мин.

180 мин.

150 мин.

от 15 до 22 мин.

300 мин.

20 Н/мм²20 Н/мм²20 Н/мм²

—

—

60 Н/мм²70 Н/мм²90 Н/мм²90 Н/мм²83 Н/мм²

от -20 до +120 °C

от -20 до +120 °C

от -20 до +190 °C

от -26 до +1 090 °C

от -29 до +65 °C

набор, 500 г

набор, 500 г

набор, 500 г

набор 5,54 кг/набор 25,7 кг

набор, 19 кг


**Loctite® Hysol®
3473 A&B**

- Устранение отверстий в емкостях, прямых и изогнутых трубах
- Восстановление сорванных резьб
- Восстановление изношенных стальных деталей и т.д.

Быстрая полимеризация, стальной наполнитель, устойчивость к провисанию. Применяется для быстрого ремонта изношенных металлических деталей. Позволяет сократить время простоя оборудования.


**Loctite® Hysol®
3475 A&B**

- Ремонт алюминиевых отливок, устранение трещин, восстановление изношенных поверхностей алюминиевых деталей, сорванных резьб и т.д.

Двухкомпонентный эпоксидный состав повышенной прочности с алюминиевым наполнителем, устойчивый к провисанию. Легко смешивается и позволяет воспроизводить различные формы. Отремонтированная поверхность защищена от коррозии и внешне схожа с алюминиевой.


**Loctite® Hysol®
3479 A&B**

- Ремонт изношенных металлических деталей, работающих в условиях высоких температур

Двухкомпонентный эпоксидный состав повышенной прочности с алюминиевым наполнителем, устойчивый к провисанию. Легко смешивается и позволяет воспроизводить различные формы. Отремонтированная поверхность защищена от коррозии и внешне схожа с алюминиевой.


Loctite® Nordbak® 7257

- Ремонт рам и погрузочно-разгрузочных зон, опорных балок и опор, мостового настила и опорных конструкций, бетонных дамб, стен и т.д.

Двухкомпонентный состав быстрой полимеризации, предназначенный для ремонта бетонных поверхностей, с целью создания надежного и долговременного покрытия. Совместим с бетоном, деревом, стеклом, сталью и другими конструкционными материалами. Температура применения от -25 °C до 45 °C.


Loctite® Nordbak® 7204

- Защита пола в местах хранения химикатов
- Противостоит высоким динамическим нагрузкам
- Восстановление покрытий рам, лестниц и т.д.

Двухкомпонентный эпоксидный состав с кварцевым наполнителем, наносимый шпателем. Ремонт и защита полов и покрытий, подверженных воздействию химических веществ и механических ударов. Продукт обладает высокой прочностью на сжатие.

Покрытие поверхностей



Защитные покрытия и компаунды Loctite® Nordbak® позволяют устранять проблемы, вызванные износом, эрозией, химическим воздействием и коррозией. Материалы обладают различной вязкостью и допускают нанесение шпателем, кистью или методом распыления, содержат различные специальные наполнители для тяжелых условий эксплуатации и идеально подходят для масштабного ремонта, после которого отремонтированный узел должен работать в течение длительного времени. Типичными областями применения данных продуктов являются воздухопроводы, насосы, теплообменники, центрифуги, крыльчатки, лопасти вентиляторов, циклоны, трубы, резервуары, места для хранения и т.д.

Защитные составы Loctite® Nordbak® обладают хорошим сопротивлением износу и адгезией. Благодаря керамическому наполнителю, подбираемому в зависимости от условий эксплуатации, данные составы надежно защищают от износа и продлевают срок службы технологического оборудования и производственных помещений. Их основным преимуществом является способность создавать износостойкие ремонтируемые рабочие поверхности с обеспечением защитных функций исходного материала.

Защитные покрытия Loctite® Nordbak® предназначены для защиты поверхностей от коррозии и воздействия химических веществ. Они не содержат керамических наполнителей, поэтому образуют гладкую поверхность.



Почему следует применять износостойкие составы Loctite® Nordbak®?

Традиционные способы ремонта, такие как наплавка металла или газопламенное напыление, являются дорогими и имеют ограничение по площади восстанавливаемой поверхности. Применение износостойких составов Loctite® Nordbak® позволяет восстанавливать детали любых размеров и обеспечить их антикоррозионную защиту. Кроме того, защитные покрытия и компаунды Loctite® Nordbak® не создают температурных напряжений при их применении.

Основные преимущества:

- Восстановление изношенных поверхностей и увеличение срока службы как новых, так и изношенных деталей
- Увеличение эффективности рабочих узлов и механизмов
- Снижение затрат путем восстановления деталей вместо их замены
- Защита деталей от изнашивания, эрозии, воздействия химических веществ и коррозии
- Высокая химическая стойкость, надёжная защита узлов



На что нужно обратить внимание при выборе износостойкого состава Loctite® Nordbak®

Размер частиц

Для придания покрытию Loctite® Nordbak® максимальной стойкости к изнашиванию его частицы должны иметь размер, максимально схожий с размером воздействующих на него абразивных частиц. Ассортимент износостойких компаундов Loctite® Nordbak® включает составы как с мелкими, так и с крупными частицами, а также некоторые специальные составы для защиты от химического воздействия или защиты от коррозии. Также доступны продукты с повышенной стойкостью к ударным нагрузкам.

Температурная стойкость

Износостойкие компаунды Loctite® Nordbak® предназначены для работы при температурах от -30 до +120 °C. Некоторые специализированные продукты, такие как Loctite® Nordbak® 7230 или Loctite® Nordbak® 7229, могут выдерживать нагрев до 230 °C. Составы с такими свойствами требуют дополнительной горячей полимеризации для достижения высокой термостойкости.

Химическая и коррозионная стойкость

Благодаря особой кристаллической решётке эпоксидной основы покрытия и износостойкие компаунды Loctite® Nordbak® обладают стойкостью к воздействию большинства химически активных веществ. Они, в частности, выдерживают воздействие пресной и солёной воды, сульфата аммония и гидроксида натрия. Специальные составы также устойчивы к сильным химикатам, таким как серная кислота и мочевина.

Информацию о химических свойствах продуктов Loctite® Nordbak® вы можете получить в ближайшей службе технической поддержки Henkel.

Практические советы по применению

Предотвращение образования ржавчины

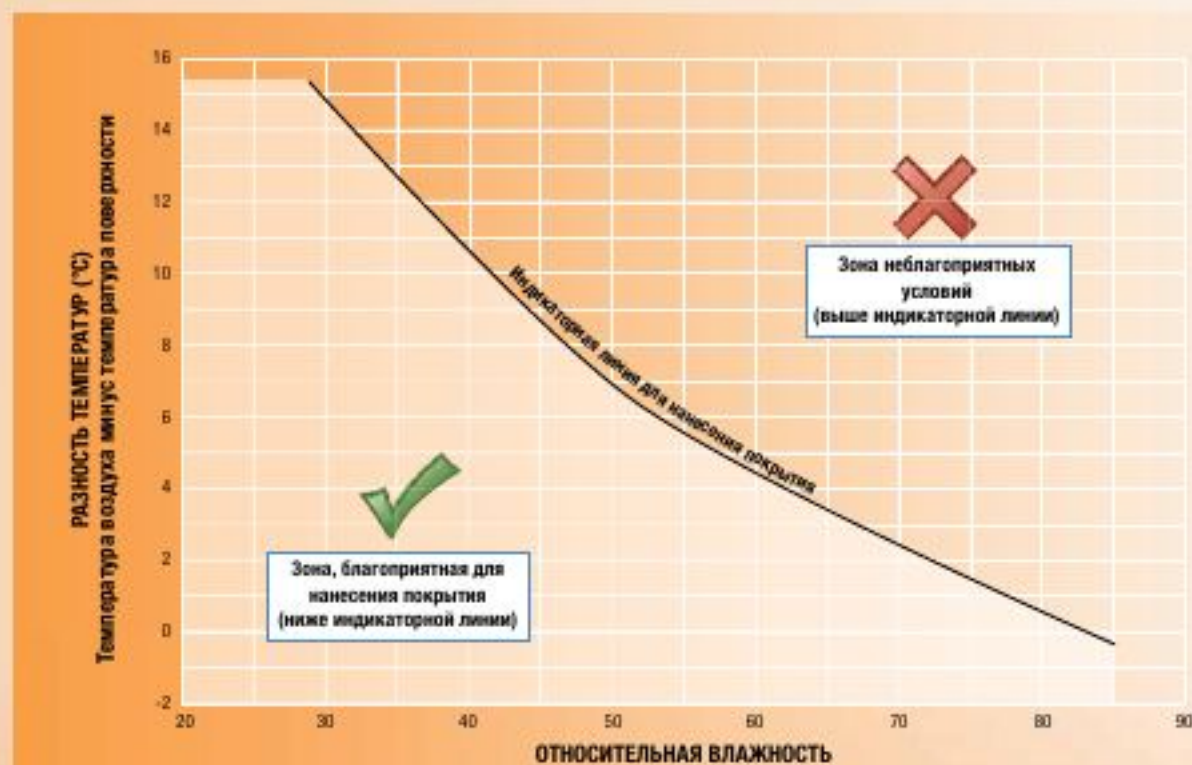
В условиях высокой влажности ржавчина на недавно подготовленных поверхностях металла может развиваться в течение нескольких минут, вызывая загрязнение, которое нужно будет удалить снова до нанесения покрытия. Тонкий слой Loctite® 7515 наносится как можно скорее после завершения подготовки металлической поверхности, чтобы защитить поверхность от коррозии.

Устранение наличия влаги на поверхности

Важным условием достижения оптимального результата является полное устранение влаги с ремонтируемой поверхности перед нанесением продуктов.

Точка росы

При определенных атмосферных условиях на поверхности может конденсироваться вода (роса). Температурные условия, при которых происходит конденсация, называются точкой росы. Рекомендуется обрабатывать поверхность при температуре на 3 °C (или больше) превышающую температуру точки росы.



© Blastmaster. Используется с письменного разрешения Blastmaster



Нанесение предварительного покрытия для обеспечения максимальной адгезии

После подготовки поверхности нанесите предварительное покрытие путем втирания в неровности для улучшения адгезии. Данная технология, известная также как "смачивание поверхности", помогает заполнять все микронеровности, обеспечивая хорошее сцепление продукта с поверхностью.



Создание гладкого верхнего слоя

Разровняйте неотвердевший продукт с помощью теплого шпателя, добившись гладкой, блестящей поверхности. Для создания гладкой поверхности также можно использовать фен.



Индикатор износа

При нанесении двух верхних слоев покрытия или компаунда Loctite® Nordbak® различие в цвете между слоями используется в качестве индикатора износа. После того, как первый слой начинает изнашиваться, появится второй слой, позволяя визуально контролировать износ.



Специальные рекомендации по продукции, наносимой методом распыления

При нанесении защитных покрытий и компаундов Loctite® Nordbak® наилучших результатов можно добиться при достижении определенной толщины слоя, что особенно важно при нанесении продуктов на вертикальные поверхности.

Для достижения наилучших результатов при нанесении продукта в углах или на кромках рекомендуется сглаживать углы с радиусом закругления 3 мм.

При нанесении Loctite® Nordbak® 7255 рекомендуется нагревать продукт, чтобы облегчить распыление продукта и получить более гладкую поверхность.



Износостойкие составы

От какого воздействия защищается поверхность?

Химическое воздействие или коррозия

Бетонная
поверхность

Металлическая
поверхность

Нанесение кистью

Нанесение
распылением

Нанесение
распылением,
с керамическим
наполнителем

Решение

Loctite®
Nordbak® 7277

Loctite®
Nordbak® 7266

Loctite®
Nordbak® 7255

Цвет	Синий	Синий	Зеленый
Диапазон рабочих температур	от -30 до +95 °C	от -30 до +100 °C	от -30 до +95 °C
Объемное соотношение компонентов	2.8:1	2.3:1	2:1
Весовое соотношение компонентов	100:28	100:34	100:50
Время жизни	30 мин.	30 мин.	40 мин.
Время полимеризации	6 ч	5 ч	4 ч
Рекомендуемая общая толщина слоя*	не менее 0,5 мм	не менее 0,2 мм	не менее 0,5 мм
Объем упаковки	5 кг, 30 кг	1 кг, 30 кг	900 мл, 30 кг

Практические советы:

1) Нанесите Loctite® 7515 после завершения подготовки поверхности и перед нанесением окончательного покрытия/компаунда. Ключевое свойство: временная антикоррозионная защита, которая продлевает время готовности поверхности к нанесению защитного покрытия до 48 ч.

2) Для восстановления сильно изношенных поверхностей используется износостойкий состав Loctite® Nordbak® 7222 или высокотемпературный износостойкий состав Loctite® Nordbak® 7229 или высокотемпературный износостойкий компаунд 7230, перед нанесением верхнего слоя защитного покрытия.

Дополнительную информацию можно получить в ближайшей службе технической поддержки Henkel.



Loctite® Nordbak® 7277

Двухкомпонентный эпоксидный состав, наносимый кистью, без наполнителя

- Баки, емкости и трубы
- Напольные покрытия и т.д.



Loctite® Nordbak® 7266

Двухкомпонентный эпоксидный состав, наносимый методом распыления, без наполнителя

- Насосы, центрифуги и трубы
- Коробки передач, двигатели и компрессоры
- Теплообменники, вентиляторы и корпуса
- Баки и емкости и т.д.



Loctite® Nordbak® 7255

Сверхгладкий двухкомпонентный эпоксидный состав, усиленный керамическим наполнителем

- Грунтовые покрытия баков и желобов
- Рули и корпуса штырей рулевой петли
- Теплообменники
- Конденсаторы
- Крыльчатки насосов охлаждения и т.д.

*Рекомендован для продуктов, наносимых методом распыления и кистью не менее чем в два слоя, для достижения требуемой общей толщины

Абразивный или эрозионный износ металла с химическим воздействием или без него

Воздействие мелких абразивных частиц

Воздействие крупных абразивных частиц

Нанесение кистью,
с керамическим
наполнителем

Нанесение кистью,
с керамическим
наполнителем,
высокотемператур-
ный

Нанесение
распылением,
с керамическим
наполнителем

Нанесение
шпателем,
с керамическим
наполнителем

Нанесение
шпателем,
с керамическим
наполнителем,
ударопрочный

**Loctite®
Nordbak® 7117**

**Loctite®
Nordbak® 7234**

**Loctite®
Nordbak® 7226**

**Loctite®
Nordbak® 7218**

**Loctite®
Nordbak® 7219**

Серый

Серый

Серый

Серый

Серый

от -29 до +95 °C

от -29 до +205 °C

от -30 до +120 °C

от -30 до +120 °C

от -30 до +120 °C

3.38:1

2.75:1

4:1

2:1

2:1

100:16

100:21

100:25

100:50

100:50

60 мин.

30 мин.

30 мин.

30 мин.

30 мин.

3,5 ч

8 ч + 3 ч повторного цикла
полимеризации*

6 ч

7 ч

6 ч

не менее 0,5 мм

не менее 0,5 мм

не менее 6 мм

не менее 6 мм

не менее 6 мм

1 кг, 6 кг

1 кг

1 кг, 10 кг

1 кг, 10 кг

1 кг, 10 кг



Loctite® Nordbak® 7117

Двухкомпонентный эпокси-
дный состав, наносимый
кистью, с керамическим
наполнителем

- Крылатки, двусторон-
ные заслонки
- Корпусы насосов
- Циклоны
- Грунтовые покрытия
баков и т.д.

Loctite® Nordbak® 7234

Двухкомпонентный эпокси-
дный состав, наносимый
кистью, с керамическим
наполнителем

- Вытяжные вентиляторы
- Теплообменники и кон-
денсаторы
- Двусторонние заслонки
- Грунтовые покрытия
баков, желобов и т.д.

Loctite® Nordbak® 7226

Двухкомпонентный эпокси-
дный состав с керамиче-
ским наполнителем

- Грунтовые покрытия гря-
зевых насосов
- Желобы и каналы
- Крылатки насосов
- Вибропитатели
- Лотки/бункеры и т.д.

Loctite® Nordbak® 7218

Двухкомпонентный эпокси-
дный состав, наносимый
шпателем, с керамическим
наполнителем

- Корпуса циклонов и
сепараторов
- Пылеулавливатели и
вытяжные вентиляторы
- Грунтовые покрытия
насосов и крылаток
- Лопасти вентиляторов и
корпусов
- Лотки и бункеры
- Колена и точки перехода
и т.д.

Loctite® Nordbak® 7219

Двухкомпонентный эпокси-
дный состав повышен-
ной вибростойкости, моди-
фицированный каучуком,
с керамическим наполни-
телем

- Грунтовые покрытия гря-
зевых насосов
- Желобы и каналы
- Крылатки насосов
- Вибропитатели
- Лотки/бункеры и т.д.

* состав полимеризуется при
термоциклировании. См. ТДС

Износостойкие составы

Продукт	Описание продукта	Размер частиц	Цвет	Объемное соотношение компонентов	Весовое соотношение компонентов	Время жизни	Время полимеризации	
Loctite® Nordbak® 7117	Эпоксид, керамический наполнитель	Малый	Серый	3,38:1	100:16	60 мин.	3,5 ч	
Loctite® Nordbak® 7218	Эпоксид, керамический наполнитель	Большой	Серый	2:1	100:50	30 мин.	7 ч	
Loctite® Nordbak® 7219	Эпоксид, керамический наполнитель	Большой	Серый	2:1	100:50	30 мин.	6 ч	
Loctite® Nordbak® 7221	Эпоксидное покрытие	Малый	Серый	2,3:1	100:29,4	20 мин.	16 ч	
Loctite® Nordbak® 7222	Эпоксид, керамический наполнитель	Средний	Серый	2:1	100:50	30 мин.	6 ч	
Loctite® Nordbak® 7226	Эпоксид, керамический наполнитель	Малый	Серый	4:1	100:25	30 мин.	6 ч	
Loctite® Nordbak® 7227	Эпоксид, керамический наполнитель	Малый	Серый	2,75:1	100:20,8	30 мин.	6 ч	
Loctite® Nordbak® 7228	Эпоксид, керамический наполнитель	Малый	Белый	2,8:1	100:22,2	15 мин.	5 ч	
Loctite® Nordbak® 7229	Эпоксид, керамический наполнитель	Средний	Серый	4:1	100:25	30 мин.	6 ч + 2 ч доп. цикла*	
Loctite® Nordbak® 7230	Эпоксид, керамический наполнитель	Большой	Серый	4:1	100:25,6	30 мин.	7 ч + 2 ч доп. цикла*	
Loctite® Nordbak® 7234	Эпоксид, керамический наполнитель	Малый	Серый	2,6:1	100:21	30 мин.	8 ч + 3 ч доп. цикла*	
Loctite® Nordbak® 7255	Эпоксид, керамический наполнитель	Малый	Зеленый	2:1	100:50	40 мин.	4 ч	
Loctite® Nordbak® 7266	Эпоксидное покрытие	—	Синий	2,3:1	100:28	30 мин.	5 ч	
Loctite® Nordbak® 7277	Эпоксидное покрытие	—	Синий	2,8:1	100:34	30 мин.	6 ч	

Наполнители, используемые в данных продуктах, требуют применения специального инструмента для последующей обработки. Для получения дополнительной информации обращайтесь в ближайший центр технической поддержки Henkel.

* см. ТДС



Рекомендуемая толщина слоя	Твердость по Шору Д	Прочность на сжатие Н/мм ²	Прочность на сдвиг Н/мм ²	Диапазон рабочих температур	Объем упаковки	Комментарии
не менее 0,5 мм	87	105	23,2	от -30 до +95 °С	1 кг, 6 кг	Защитное покрытие с керамическим наполнителем, наносится кистью
не менее 6 мм	90	110,3	—	от -30 до +120 °С	1 кг, 10 кг	Антикоррозионное износостойкое покрытие с керамическим наполнителем, наносится шпателем
не менее 6 мм	85	82,7	—	от -30 до +120 °С	1 кг, 10 кг	Ударопрочное износостойкое покрытие с керамическим наполнителем, наносится шпателем
не менее 0,5 мм	83	69	17,2	от -30 до +64 °С	5,4 кг	Состав с керамическим наполнителем, высокая химическая стойкость, нанесение кистью
—	89	80	10	от -30 до +107 °С	1,3 кг	Износостойкая шпатлевка с керамическим наполнителем, наносится шпателем
не менее 6 мм	85	103,4	34,5	от -30 до +120 °С	1 кг, 10 кг	Износостойкий состав с керамическим наполнителем, наносится распылением, для защиты от абразивного воздействия мелких частиц
не менее 0,5 мм	85	86,2	24,2	от -30 до +95 °С	1 кг	Защитное покрытие с керамическим наполнителем, наносится кистью, самовыравнивающееся
не менее 0,5 мм	85	86	24	от -30 до +95 °С	1 кг, 6 кг	Белое защитное покрытие с керамическим наполнителем, наносится кистью, самовыравнивающееся
не менее 6 мм	85	103,4	34,5	от -30 до +230 °С	10 кг	Высокотемпературный состав с керамическим наполнителем, наносится шпателем. Защита от абразивного воздействия мелких частиц
не менее 6 мм	90	103,4	—	от -28 до +230 °С	10 кг	Высокотемпературное износостойкое покрытие, наносится шпателем
не менее 0,5 мм	—	—	—	от -29 до +205 °С	1 кг	Высокотемпературное защитное покрытие с керамическим наполнителем, наносится кистью
не менее 0,5 мм	86	106	31	от -30 до +95 °С	900 мл, 30 кг	Износостойкое покрытие с керамическим наполнителем, наносится распылением
не менее 0,2 мм	84	105	17	от -30 до +100 °С	1 кг, 30 кг	Покрытие без наполнителей, для металлических поверхностей, наносится распылением
не менее 0,5 мм	—	—	—	от -30 до +95 °С	5 кг, 30 кг	Покрытие без наполнителей для бетонных поверхностей, наносится кистью



Профессиональное обучение специалистов предприятий дает возможность получить необходимые практические навыки и знания, что в дальнейшем позволяет сократить время простоев и снизить затраты на ремонт и обслуживание оборудования.

Обучение персонала может быть адаптировано для решения задач конкретного предприятия. Курс обучения включает изучение материалов, обзор основных причин выхода оборудования из строя, и способы решения задач по ремонту и защите поверхностей.

За дополнительной информацией по организации обучения персонала обращайтесь в компанию Henkel.

Примеры применения

Вал

Проблема

Износ металлического вала привел к выходу из строя механизма, а также к невозможности правильной установки сопрягаемой детали.



Решение

Восстановить вал, используя Loctite® Hysol® 3478 и восстановить гладкую поверхность, обеспечить необходимые зазоры между валом и подшипником.



Ваше преимущество

Вал восстанавливается до состояния эксплуатационной готовности в течение 4 часов.

Шнековый транспортер

Проблема

Конвейер водосистного сооружения подвергается воздействию агрессивных сред, а также твердых частиц, в результате чего на нем образуется толстый слой коррозии, поверхность конвейера изнашивается, а фундамент получает повреждения.



Решение

Выполнить капитальный ремонт с помощью Loctite® Nordbak® 7255 (конвейер) и Loctite® Nordbak® 7257 (фундамент).



Ваше преимущество

Срок службы продлевается еще на 10 лет, позволяя сэкономить финансовые средства.

Декантирующая центрифуга

Проблема

Центрифуга водосистного сооружения, изготовленная из малоуглеродистой стали, подвержена воздействию влаги, в результате чего на ее наружной стенке образуется толстый слой коррозии.



Решение

Нанести слой Loctite® Nordbak® 7227 для восстановления поверхности и устранения коррозии.



Ваше преимущество

Недопущение выхода из строя оборудования в результате создания антикоррозионной защиты, а также продление срока службы.

Примеры применения

Водяной насос

Проблема

Насос на нефтеперерабатывающем заводе, изготовленный из нержавеющей стали, подвержен воздействию агрессивных химических веществ и влаги, в результате чего он изнашивается и на его поверхности образуется электрохимическая коррозия.



Решение

Нанести слой Loctite® Nordbak® 7266 (наружная стенка) и Loctite® Nordbak® 7255 (внутренняя стенка).



Ваше преимущество

Высокая износостойкость и защита от коррозии внутренней и внешней стенок.

Центробежный насос

Проблема

Центробежный насос на нефтеперерабатывающем заводе подвержен сильному коррозирующему воздействию и износу.



Решение

Нанести слой Loctite® Nordbak® 7255 для восстановления поверхности и повышения износостойкости. Насос восстановлен Группой NAVEC с целью возврата в состояние эксплуатационной готовности.



Ваше преимущество

Не требуется замена деталей и повышается производительность насоса.

Крыльчатка

Проблема

Крыльчатка насоса, изготовленная из чугуна, подвергается воздействию жидкостей и твердых частиц, в результате чего сильно изнашивается и подвергается коррозионному поражению.



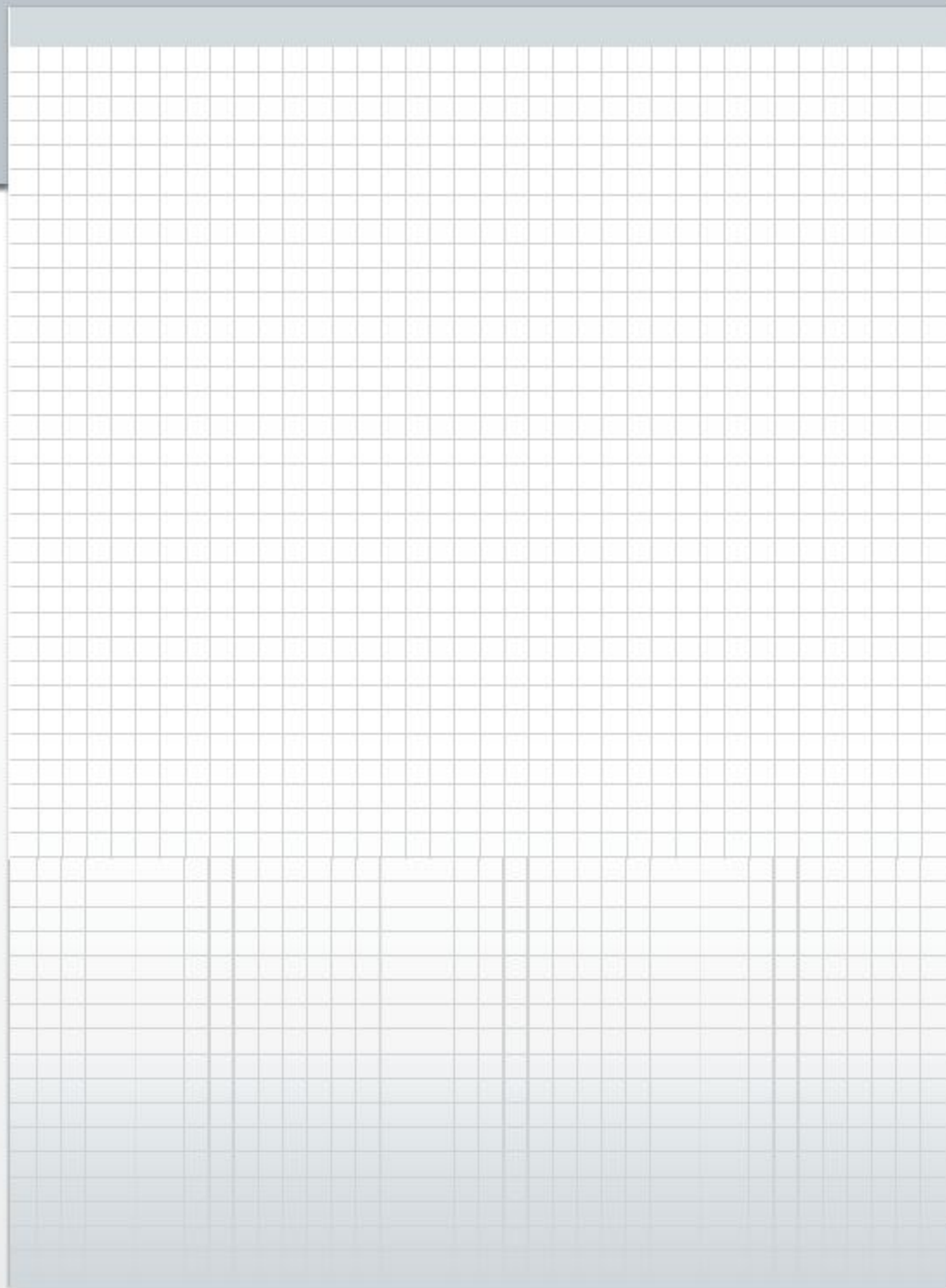
Решение

Восстановить изношенную деталь с помощью Loctite® Hysol® 3478. Нанести слой Loctite® Nordbak® 7227 для создания гладкой поверхности.



Ваше преимущество

Продление срока службы и повышение производительности насоса.



ООО "Хенкель Рус"

107045, Россия, Москва
Колокольников пер., 11
Тел./факс: +7 (495) 745-23-13/14/15/16
www.henkel.ru
www.loctite.ru
msk.henkel-technologies@henkel.com

ООО "Хенкель Украина"

01032, г. Киев,
ул. Сакаганского, 120
Тел.: +38 044 569-96-57
Факс: +38 044 569-96-07
www.henkel.com

"Хенкель Центральная Азия и Кавказ"

050012, Казахстан,
г. Алматы, ул. Масанчи, 78
Тел.: +7 727 244 33 99
Факс: +7 727 244 33 90
info@kz.henkel.com

